

半导体级反渗透膜元件 OV-SG 系列

产品详情

● 产品性能与特点/Product performance and characteristics

半导体级反渗透膜元件 (SG) 主要用于半导体等电子行业。可以满足微处理器、半导体和其他硅基材料设备厂商超纯水制备的性能要求。

具有较高的低分子量有机物 (TOC) 和硅脱除率, 较低的 TOC 溶出量。

● 规格/Specification parameters

膜元件型号	稳定脱盐率 (%)	最低脱盐率 (%)	平均产水量 GPD(m ³ /d)	有效膜面积 ft ² (m ²)
SG400	99.6	95.0	11500(43.5)	400(37.2)
SG400-LE	99.5	90.0	11500(43.5)	400(37.2)
SG440-LE	99.5	90.0	12000(45.4)	440(40.9)

● 测试条件/Testing conditions

测试压力	225psi(SG400)
	150psi(SG400-LE,SG440-LE)
测试液温度	25°C
测试液浓度 (NaCl)	2000ppm(sG400)
	1500pm(SG400-LE,SG440-LE)
测试液 pH 值	7
单支膜元件回收率	15%

● 极限使用条件/Operating and cleaning limits

最高操作压力	600 psi(4.14MPa)
最高进水流量	75 gpm (17m ³ /h)
最高进水温度	45°C
最大进水SDI ₁₅	5
进水自由氯浓度	< 0.1 ppm
连续运行时进水pH范围	2-11
化学清洗时进水pH范围	1-13
单支膜元件最大压力降	15psi(0.1 MPa)